



230021349836



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0336

检验报告

Testing Report

报告编号: 2024G-1242

样品名称: 燃气输送用不锈钢波纹软管及管件

RSB-II F-10-GB/T 26002 (波纹管)

规格型号: RBG-II X-S10×15-GB/T 26002 (管件)

生产单位: 南京柔科波纹管有限公司

委托单位: 南京柔科波纹管有限公司

检验类别: 型式检验



中国市政工程华北设计研究总院有限公司

(国家燃气用具质量检验检测中心)





中国市政工程华北设计研究总院有限公司
(国家燃气用具质量检验检测中心)



产品质量检验报告

2024G-1242

样品名称	燃气输送用不锈钢波纹软管及管件	标注商标	
检验类别	型式检验	来样方式	寄样
样品编号	2024G-1242	规格型号	RSB-II F-10-GB/T 26002(波纹管) RBG-II X-S10×15-GB/T 26002(管件)
样品数量	10米	出厂编号	/
到样日期	2024-11-11	检验日期	2024-11-26
生产单位	南京柔科波纹管有限公司		
委托单位	南京柔科波纹管有限公司		
检验依据	GB/T 26002-2010《燃气输送用不锈钢波纹软管及管件》		
判定依据	GB/T 26002-2010《燃气输送用不锈钢波纹软管及管件》		
检验结论	<p>经检验, 所检项目符合标准要求, 检验结论为合格。</p> <p>本报告仅对该样品负责, 检验数据见后。</p> <p>报告有效期限: 壹年</p> <p>报告签发日期: 二〇二四年十一月二十六日</p> <div style="text-align: right;"> </div>		
备注	<p>1. 报告中“/”表示无此项或此项不适用;</p> <p>2. 报告真伪查询网址: www.chinagas.com.cn:9100。</p>		

批准:

审核:

主检:

一、检验样品简介:

(1) 波纹管:

公称尺寸:	DN10
公称压力:	PN0.01(II)
软管的分类:	带普通级被覆层的非埋地软管
软管和管件连接:	螺纹连接
软管波纹形式:	环形

所
检
样
品
图
片

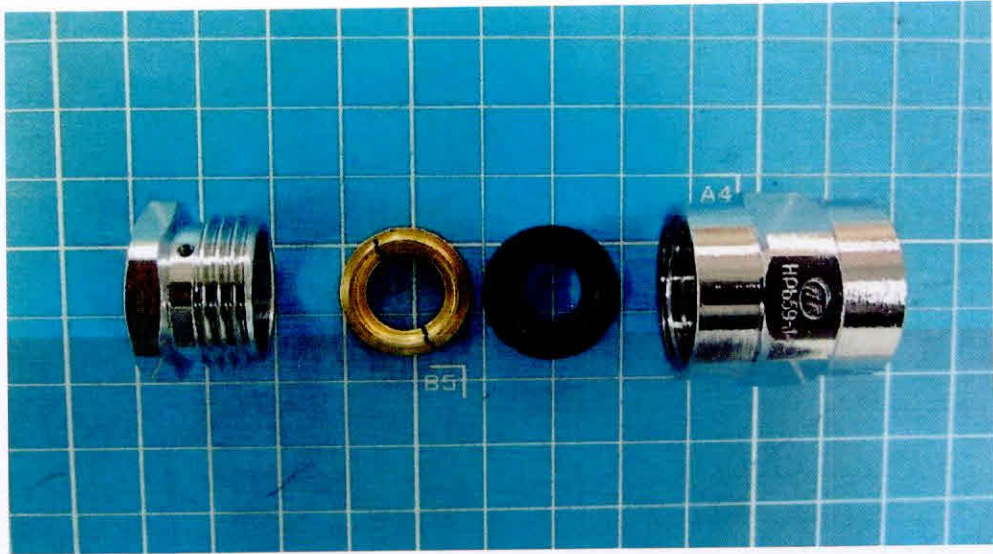


五院总工办
章
2024
工程
检测
2024

(2) 管件:

公称压力:	PN0.01(II)
泄漏检测功能:	有
管件螺纹尺寸:	R1/2

所
检
样
品
图
片



二、检验结果:

检验项目		标准要求	检验结果	单项判定
外观		软管原管表面应光亮、清洁, 管口内应无明显锈斑和污渍, 不应有深度大于壁厚的压痕和深度大于壁厚10%的划伤。被覆层应紧覆软管, 其壁厚应均匀, 不应有明显的杂质、伤痕、色斑、裂纹, 表面文字应清晰。	符合要求	合格
		管件内外表面不应有裂纹、砂眼及其它影响性能的明显缺陷。如要求表面镀铬(或镀镍), 镀后应光亮、清洁, 不应有气泡、剥皮、结疤、污渍等缺陷。	符合要求	
		橡胶件应规则, 无裂纹、缺陷以及明显飞边, 色泽应均匀。	符合要求	
管件连接螺纹		管件连接螺纹应符合GB/T 7306.1或GB/T 7306.2的规定。	符合要求	合格
软管外形尺寸		原管最小内径不小于 $\varnothing 9.5\text{mm}$	$\varnothing 9.8\text{mm}$	合格
		原管最大外径不大于 $\varnothing 16.0\text{mm}$	$\varnothing 13.6\text{mm}$	
拉伸强度	软管	在1.3kN拉伸负荷下5min, 无裂纹, 无泄漏。	无裂纹、无泄漏	合格
	管件			
软管扁平性		原管沿径向将管的外径压缩至原来外径的1/2, 呈扁平状, 无损伤, 无裂纹。	无损伤、无裂纹	合格
软管弯曲性		使用40mm直径的圆筒, 将被覆管弯曲 180°, 左右反复交替弯曲8次循环后, 原管无裂纹, 无泄漏, 被覆层无裂纹。	原管无裂纹、无泄漏, 被覆层无裂纹	合格
软管扭曲性		将被覆管的一端固定, 对另一端左右交替6次扭曲90°后, 原管无裂纹, 无泄漏, 被覆层无裂纹。	原管无裂纹、无泄漏, 被覆层无裂纹	合格
气密性	软管	对软管及管件施加 0.1 MPa气压时, 保持1min, 不应出现泄漏	无泄漏	合格
	管件			
耐压性	软管	在施加0.8MPa水压后, 保持1min, 软管和管件无裂纹且无渗漏	软管和管件无裂纹、无渗漏	合格
	管件			
软管耐冲击性		原管在施加0.1 MPa气压的状态下, 放置在水泥地面上, 从1m高处垂直落下2 kg钢球进行冲击试验时, 不应产生裂纹和泄漏。	无裂纹、无泄漏	合格
管件耐冲击性		管件在施加13.5J的冲击功时, 不应出现破损, 泄漏以及影响使用的变形。	无破损, 泄漏以及影响使用的变形	合格
软管耐应力腐蚀性		浸泡在20%氯化钠、1%亚硝酸钠和79%蒸馏水的混合溶液中, 加热沸腾14小时后, 取出反方向弯曲180°, 并通入0.1MPa气压原管无裂纹、无泄漏。	无裂纹, 无泄漏	合格
管件耐应力腐蚀性		耐盐水喷雾试验96h后, 应无生锈、裂纹及其它有害的缺陷。	无生锈, 无裂纹及其它有害的缺陷	合格



二、检验结果: (续):

检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
软管被覆层通气性	被覆层与原管之间必须有充分的通气性。	符合要求	合格
软管阻燃性	被覆管在进行阻燃性试验时, 应具有离火自熄性能。	符合要求	合格
软管漏点	被覆管不得有漏点。	无漏点	合格
软管冷热循环	进行冷热周期试验时, 被覆层无裂纹以及其他异常现象。	被覆层无裂纹以及其他异常现象	合格
管件耐振动性	连接好的管件在振幅±4mm, 振动频率为10Hz下振动10000次后, 应无裂纹, 无泄漏。	无裂纹、无泄漏	合格
管件耐高温性	在550℃高温炉中放置60min后, 管件的泄漏量不应大于0.17 m ³ /h, 采用不耐高温的橡胶密封圈时不做该项试验。	/	/
管件扭转强度	管件扭转强度69N·m力矩时, 应无裂缝、断裂或泄漏。	无裂缝、无断裂、无泄漏	合格
配管旋转	需对螺帽进行紧固作业的管件, 其螺纹进行紧固作业时, 波纹管旋转不得大于30°。	/	/
密封圈耐燃气性	正戊烷浸泡72小时后再放置24小时密封圈无脆化、软化及体积增大现象, 且质量变化率应小于±20%。	无脆化软化及体积增大现象, 质量变化率+0.49%	合格
标志	软管及管件应有明显清晰、不易涂改的注册商标、型号, 软管应以1m为单位的长度连续标记; 被覆层应采用黄色或有黄色标线的标识。	符合要求	合格

以下空白

